



Centrale à béton ZM 40 avec silo à gravier

Capacité du malaxeur :	1000 litres de béton fini
Rendement horaire :	~ 40 m³/heure
Capacité silos ciment :	~ 50 tonnes
Silo gravier :	~ 80 + 10 m³

Malaxeur

Malaxeur type Turbo, capacité de 1000 litres de béton frais vibré par gâchée
Revêtement de la cuve en Hardox et pales en fonte
Porte de vidange frontale

Skip avec balance à gravier

1 vitesse «montée» et 2 vitesses «descente»

Cabine de commande

Chauffée, avec éclairage

Pré-silo

équipé d'un vibreur
Contenance : env. 2'400 litres, ouverture pneumatique

Panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

Silo à ciment

Contenance : ~ 50 tonnes

Silo à gravier

Contenance : ~ 80m³ + 10m³ (benne)
Corps de chauffe pour travail en hiver
1 vitesse «montée» et 2 vitesses «descente»

Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile



