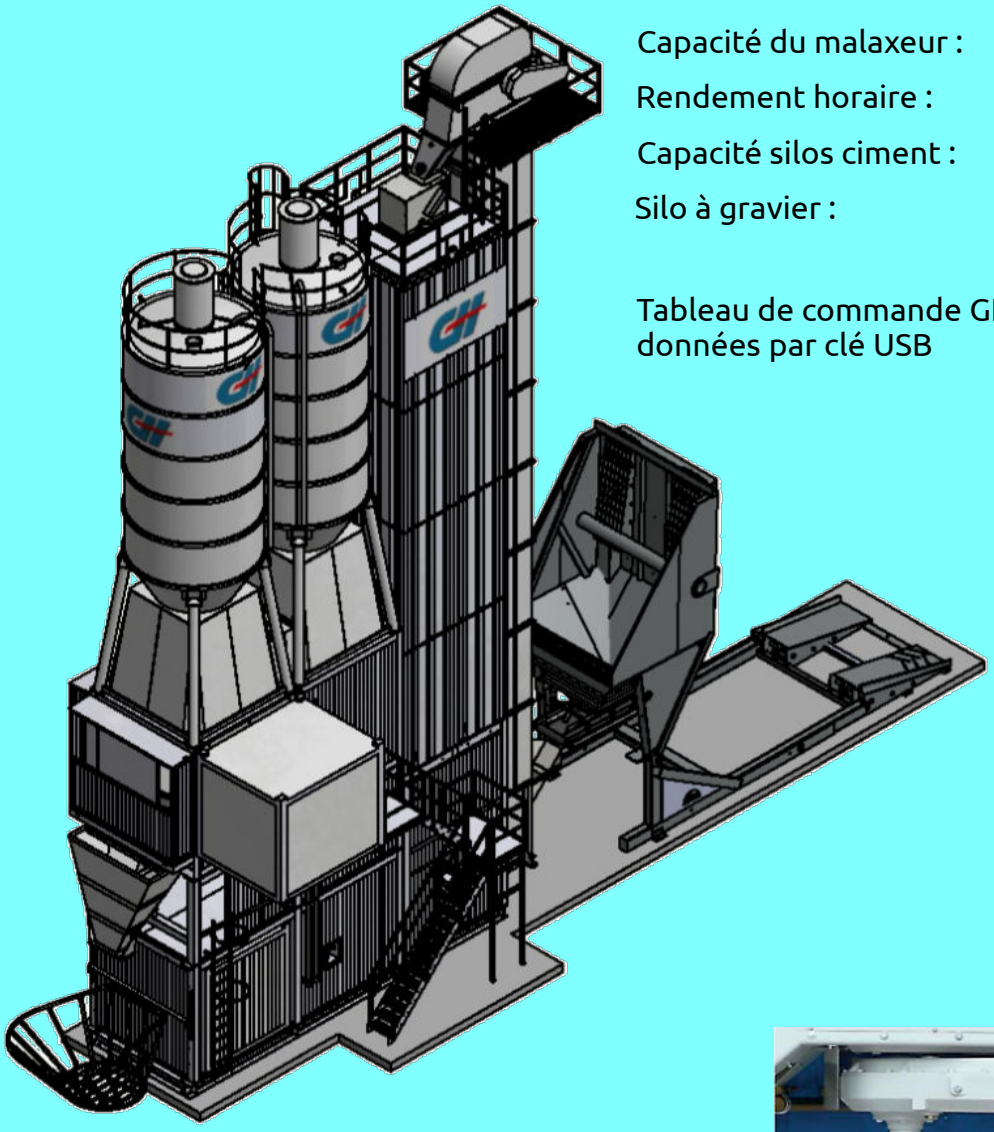
GH SA

CENTRALE À BÉTON

Centrale à béton GH 1500 TN

avec silo à gravier, silo de transbordement et 2 silos à ciment



Capacité du malaxeur :	**1’500 litres de béton fini**
Rendement horaire :	**~60 m3/heure**
Capacité silos ciment :	**2x 40 m3 / 2x ~ 54 tonnes**
Silo à gravier :	**85 ou 112 m3**

Tableau de commande GH avec récupération des données par clé USB

GH SA
Champs-Lovats 12
1400 Yverdon-les-Bains

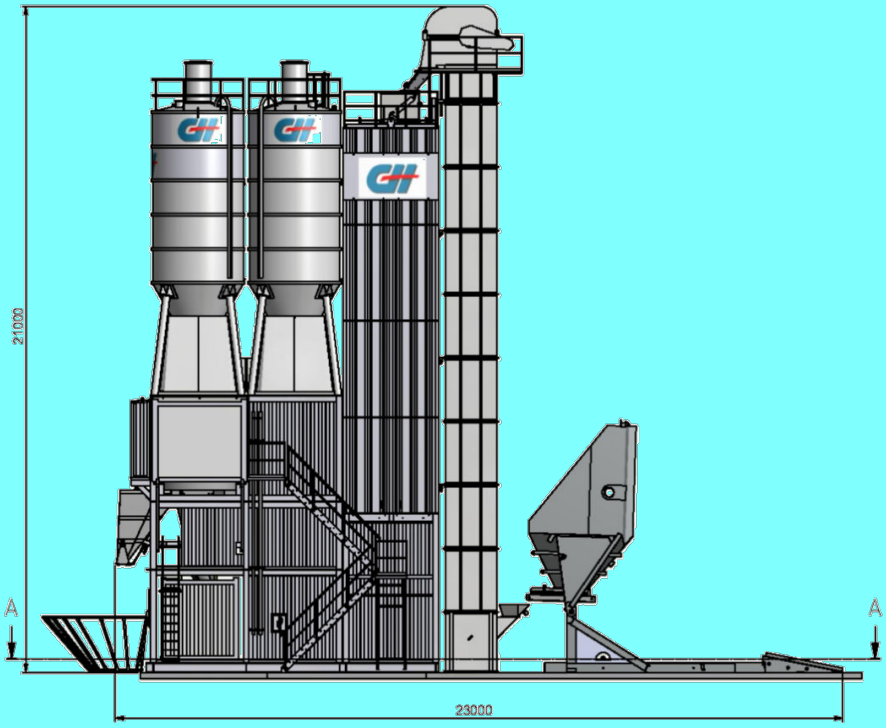
TELEPHONE
024 424 88 70
www.ghsa.ch
MAIL
info@ghsa.ch

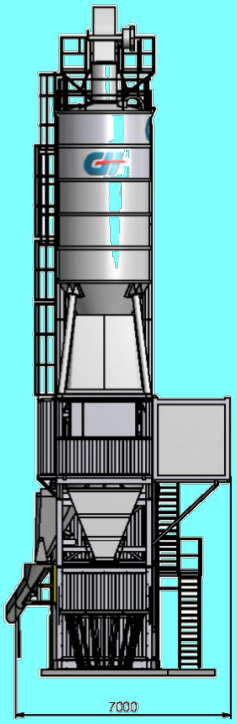
FABRICANT SUISSE

WWW.GHSA.CH

GH SA

CENTRALE À BÉTON





Malaxeur

Avec double trains-valseurs d'une capacité de 1'500 litres de béton frais vibré par gâchée

Revêtement de la cuve et pales en fonte

Porte de vidange frontale

Skip avec balance à gravier

1 vitesse «montée» / 2 vitesses «descente»

Cabine de commande

Isolée, chauffée, avec éclairage

Pré-silo équipé d'un vibreur

Contenance : env. 3'600 litres, ouverture hydraulique

Panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile

Reprise des données de fabrication avec clé USB

Deux silos à ciment

Ronds, avec châssis de support et tôles de protection entre les pieds

Contenances : ~ 40 m3 - 54 tonnes par silo

2 détecteurs de niveaux par silo

Filtres à ciment et soupapes de sécurité montés sur le haut des silos, avec échelles d'accès et gardes-corps

OPTIONS :

- 2ème porte de vidange sur le côté
- 2ème présilo sur le côté
- Container pour adjuvants intégré dans la structure
- Système de dosage à adjuvants contrôlé par le tableau électrique de la centrale
- Ordinateur de gestion de la centrale

WWW.GHSA.CH

GH SA

CENTRALE À BÉTON

Silo à gravier bardé en panneaux sandwich

Capacité 85 ou 112 m3

Deux composants

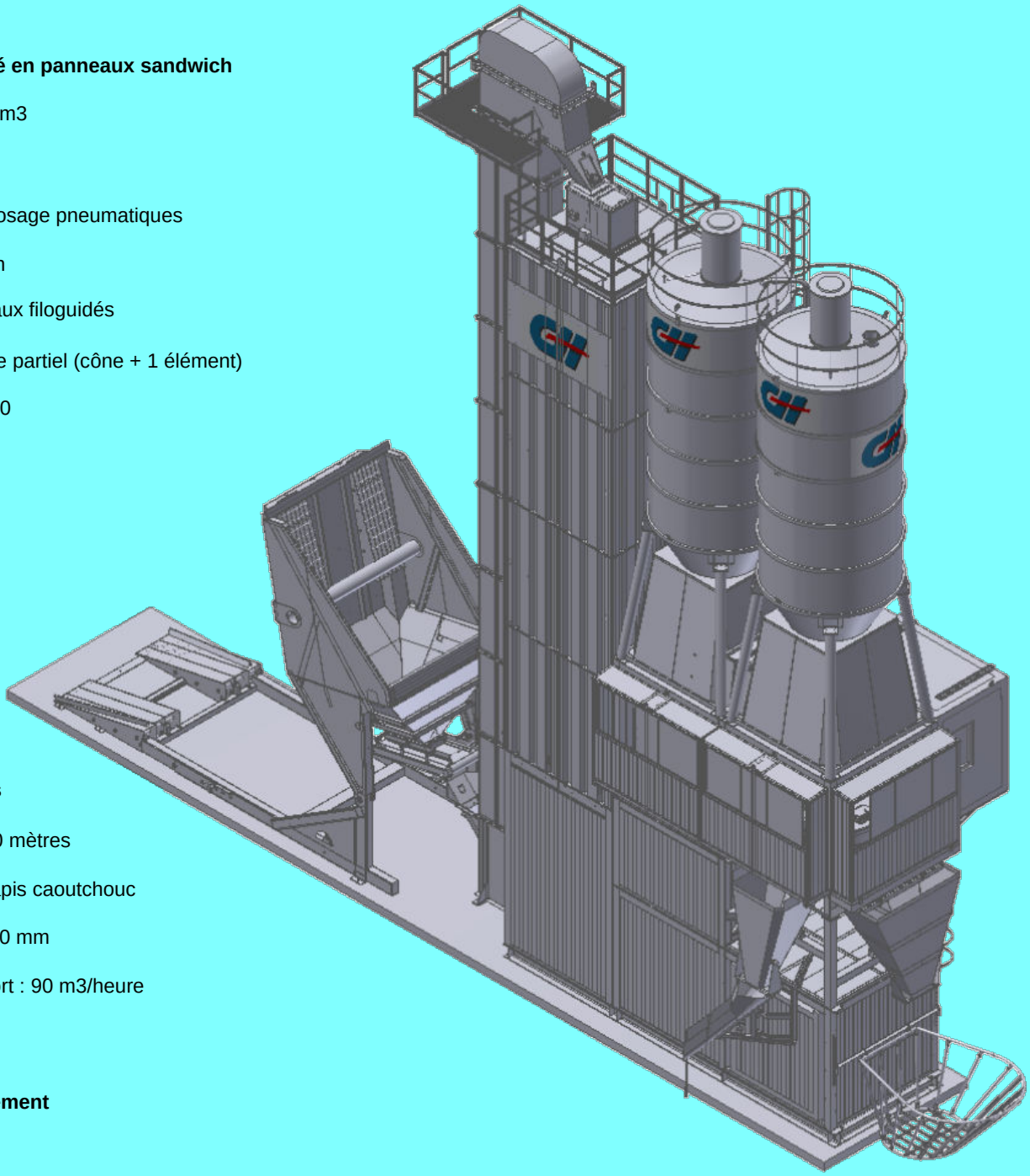
Deux casques de dosage pneumatiques

Un tapis d'extraction

Détecteurs de niveaux filoguidés

Chauffage électrique partiel (cône + 1 élément)

Matière : Hardox 450



Elévateur à godets

Longueur : 18 ou 20 mètres

Entraînement par tapis caoutchouc

Godets, largeur : 400 mm

Capacité de transport : 90 m3/heure

Silo de transbordement

Capacité 18 m3

un tapis convoyeur

Relevage hydraulique automatique

Prédisposé pour le positionnement sur 180°