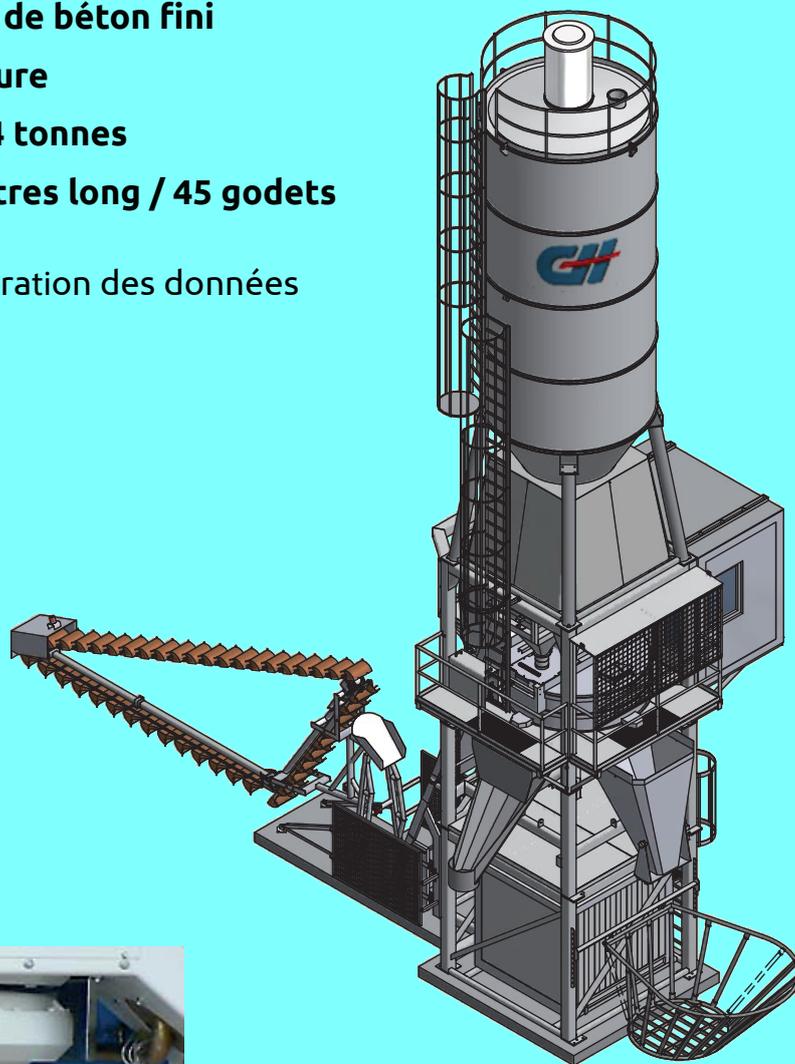


## Centrale à béton GH 1000 TN DM

Capacité du malaxeur : **1'000 litres de béton fini**  
Rendement horaire : **~ 34 m3/heure**  
Capacité silo ciment : **40 m3 - ~ 54 tonnes**  
Rayon raclant : **env. 8.5 mètres long / 45 godets**

Tableau de commande GH avec récupération des données  
par clé USB



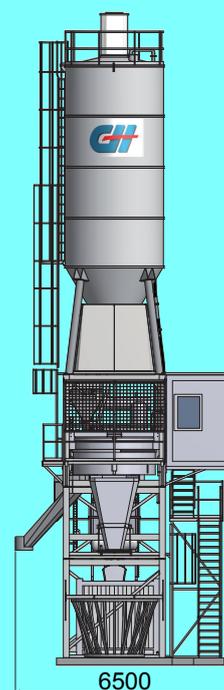
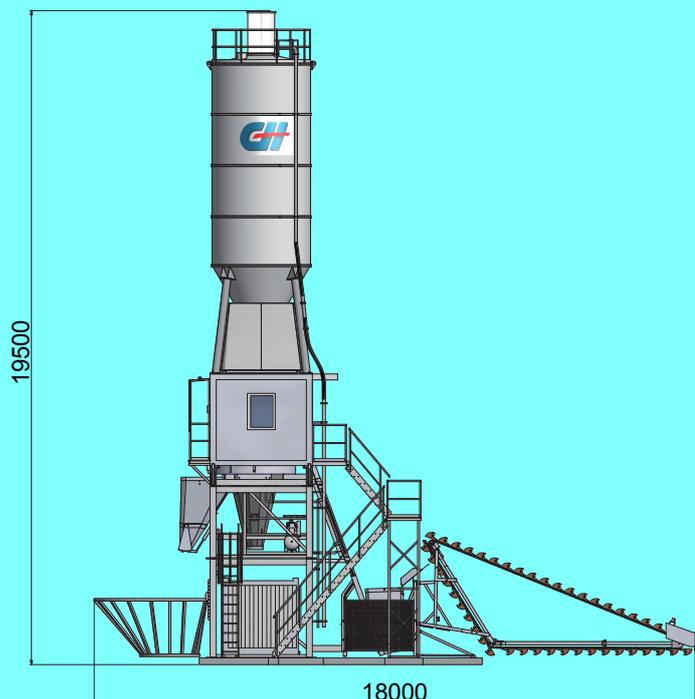
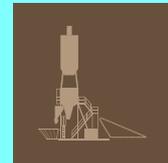
GH SA  
Champs-Lovats 12  
1400 Yverdon-les-Bains

TELEPHONE  
024 424 88 70  
[www.ghsa.ch](http://www.ghsa.ch)  
MAIL  
[info@ghsa.ch](mailto:info@ghsa.ch)



FABRICANT SUISSE





## Malaxeur

Avec double trains-valseurs d'une capacité de 1'000

litres de béton frais vibré par gâchée

Revêtement de la cuve et pales en fonte

Porte de vidange frontale

## Skip avec balance à gravier

1 vitesse «montée» / 2 vitesses «descente»

## Cabine de commande

Isolée, chauffée, avec éclairage

## Un pré-silo équipé d'un vibreur

Contenance : env. 2'400 litres, ouverture hydraulique

## Un panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

## Un silo à ciment

Rond, avec châssis de support et tôles de protection entre les pieds

Contenance : ~ 40 m<sup>3</sup> - 54 tonnes

2 détecteurs de niveaux

Filtre à ciment et soupape de sécurité montés sur le haut du silo, avec échelle d'accès et garde-corps

## Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

## Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile

Reprise des données de fabrication avec clé USB

## Un rayon raclant électromécanique

Longueur env. 8.5 mètres / 45 godets

### OPTIONS :

- 2ème porte de vidange sur le côté
- 2ème présilo sur le côté
- Container pour adjuvants intégré dans la structure
- Système de dosage à adjuvants contrôlé par le tableau électrique de la centrale
- Ordinateur de gestion de la centrale

