

Centrale à béton GH 1000 TN DM

Capacité du malaxeur :	1000 litres de béton fini
Rendement horaire :	~ 34 m3/heure
Capacité silos ciment :	~ 50 tonnes
Rayon raclant :	env. 8.5 mètres long / 45 godets

Malaxeur

Avec double train-vaseur d'une capacité de 1000 litres de béton
frais vibré par gâchée
Revêtement de la cuve et pales en fonte
2 portes de vidange (frontale et latérale côté opposé à la cabine)

Skip avec balance à gravier

1 vitesse «montée» et 2 vitesses «descente»

Cabine de commande

Chauffée, avec éclairage

Pré-silo (sous porte de vidange frontale)

équipé d'un vibreur
Contenance : env. 2'400 litres, ouverture hydraulique

Goulotte (sous porte de vidange latérale)

Panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

Silo à ciment

Contenance : ~ 50 tonnes

Rayon raclant

longuer env. 8,5 mètres / 45 godets

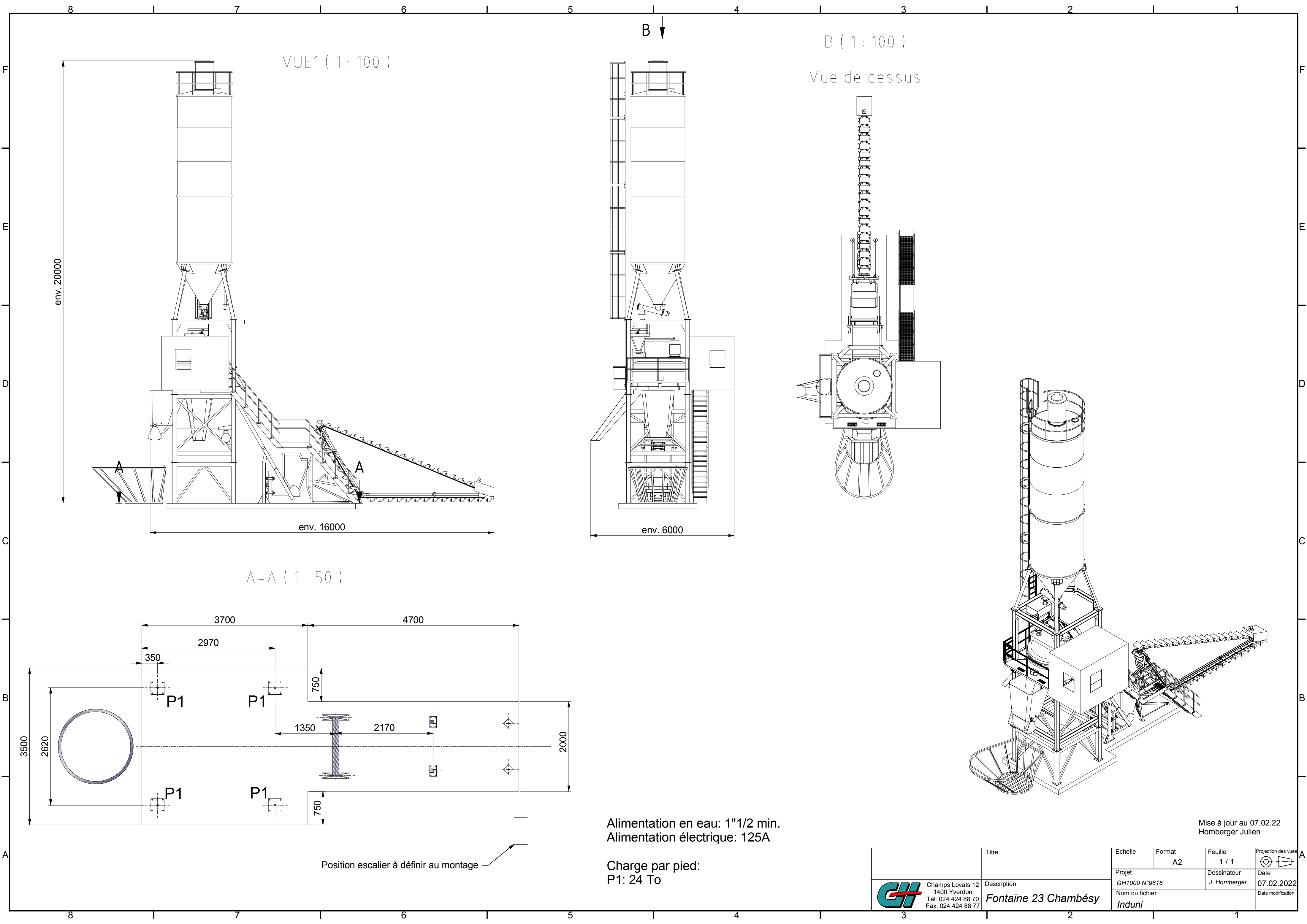
Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile





VUE1 (1 : 100)

B ↓

B (1 : 100)

Vue de dessus

A-A (1 : 50)

Alimentation en eau: 1"1/2 min.
Alimentation électrique: 125A

Charge par pied:
P1: 24 To

Position escalier à définir au montage

Mise à jour au 07.02.22
Homberger Julien

	Champs Lovats 12 1400 Yverdon Tél: 024 424 88 70 Fax: 024 424 88 77	Description <i>Fontaine 23 Chambésy</i>	Echelle	Format	Feuille	Projection des vues
				A2	1 / 1	
			Projet		Dessinateur	Date
			GH1000 N°9616		J. Homberger	07.02.2022
			Nom du fichier		Date modification	
		Induni				