

Centrale à béton GH 1000 TN DM

Capacité du malaxeur :	1000 litres de béton fini
Rendement horaire :	~ 40 m³/heure
Capacité silos ciment :	~ 50 tonnes
Silo agrégats :	~ 90 + 10 m³

Malaxeur

Avec double train-vaseur d'une capacité de 1000 litres de béton frais vibré par gâchée
Revêtement de la cuve et pales en fonte
2 portes de vidange (frontale et latérale côté opposé à la cabine)

Skip avec balance à gravier

1 vitesse «montée» et 2 vitesses «descente»

Cabine de commande

Chauffée, avec éclairage

2 Pré-silos

équipés d'un vibreur
contenance : env. 2'400 litres chacun
ouverture hydraulique

Panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

Silo à ciment

Contenance : ~ 50 tonnes

Silo à gravier

Contenance : ~ 90 + 10m³
2 composants (50% - 50%)
Corps de chauffe pour travail en hiver
1 vitesse «montée» et 2 vitesses «descente»

Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

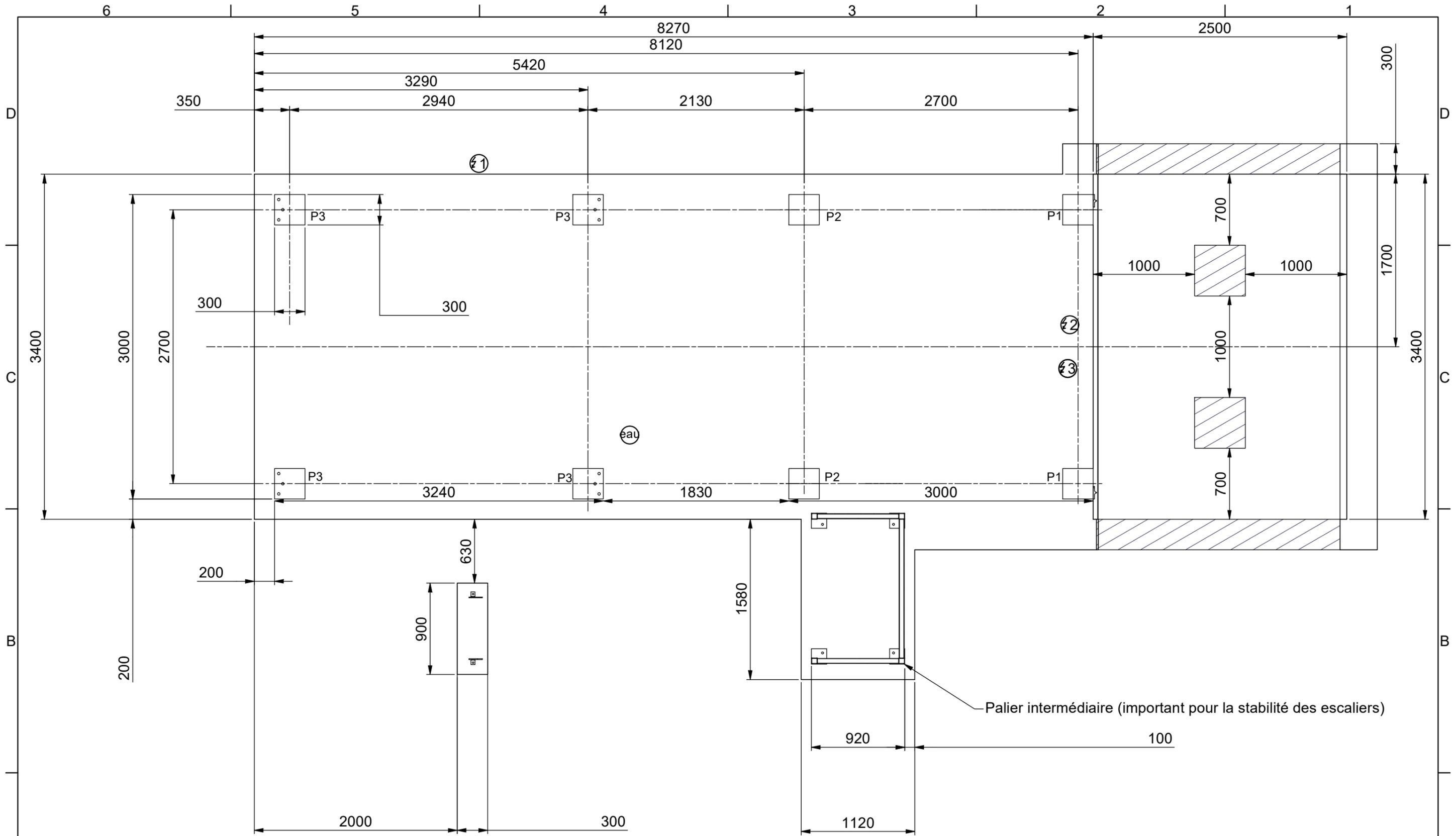
Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile

Container à adjuvants

avec système de dosage pour 2 adjuvants
2 cuves de 1000 litres
intégré dans le châssis de la centrale





F-F (1 : 35)

- ⊕1 Alimentation électrique centrale: 120A
- ⊕eau Alimentation en eau centrale: 1 1/2"
- ⊕2 Alimentation électrique silo agrégats: 40A
- ⊕3 Alimentation électrique chauffages silo agrégats: 40A

Charge par pied:
 P1: 65 To
 P2: 55 To
 P3: 20 To

Description	Largeur	Hauteur	Epaisseur	Matière	Echelle	Format	Projection des vues
						A3	
				Projet		Dessinateur	Modification
				GH1000		<i>Hebert</i>	
				Titre			Création
							19.06.2020



Nom du fichier
GH1000_TN_n°14222