

Présentation : Ce lève-palettes équilibré est du type léger. Sa conception, sa forme et l'utilisation d'aciers spéciaux ont permis d'obtenir des lève-palettes robustes mais plus légers, donc plus maniables que les modèles courants.

Grâce à sa forme, ce lève-palettes a très peu de hauteur perdue pour profiter d'une hauteur utile importante par rapport à la hauteur totale.

Utilisation : Manutention de palettes sur chantiers.

Système d'accrochage : Ce lève-palettes peut être équipé de différents types d'anneaux à la commande :

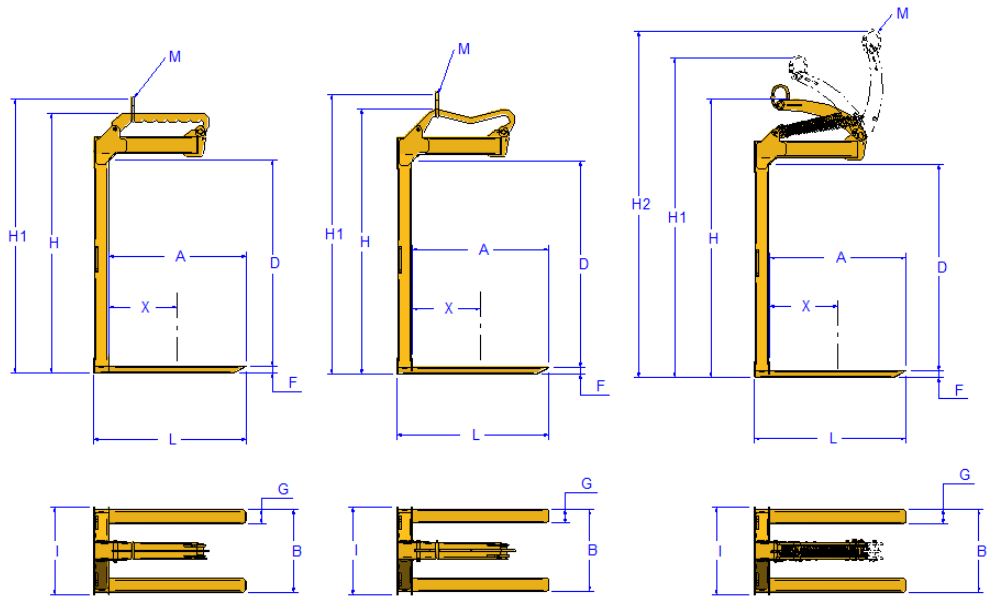
- AM : multi-position
- AT : 2 positions (vide/charge)
- AU : auto-équilibré (vide/charge)

Moyen de levage : Grue à tour, grue hydraulique, pont roulant.

CMU : De 0.6 à 2T.

Écartement fourches : Fixe.

Finition : Peinte ou galvanisée.



Code	Désignation	CMU SWL (kg)	X (mm)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	F (mm)	G (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	M (mm)	L x l x H (mm)	Poids à vide tare (kg)
66061AM	GEL 600 AM	600	400	800	600	1200	36	90	1574		90 x 125 Ø19	883 x 630 x 1449	38
66061AT	GEL 600 AT	600	400	800	600	1200	36	90	1594		90 x 128 Ø19	883 x 630 x 1466	38
66061AU	GEL 600 AU	600	400	800	600	1200	36	90	1754	1938	90 x 115 Ø19	883 x 630 x 1485	40
66121AM	GEL 1200 AM	1200	500	1000	600	1500	50	100	1993		90 x 105 Ø19	1112 x 635 x 1888	92
66121AT	GEL 1200 AT	1200	500	1000	600	1500	50	100	2033		90 x 110 Ø19	1112 x 635 x 1923	92
66121AU	GEL 1200 AU	1200	500	1000	600	1500	50	100	2321	2511	90 x 95 Ø19	1112 x 635 x 2020	108
66151AM	GEL 1500 AM	1500	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø19	1132 x 780 x 2116	111
66151AT	GEL 1500 AT	1500	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø19	1132 x 780 x 2151	111
66151AU	GEL 1500 AU	1500	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø19	1132 x 780 x 2248	130
66201AM	GEL 2000 AM	2000	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø19	1132 x 780 x 2116	111
66201AT	GEL 2000 AT	2000	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø19	1132 x 780 x 2151	111
66201AU	GEL 2000 AU	2000	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø19	1132 x 780 x 2248	130

Attention, la position du centre de gravité de la charge ne doit en aucun cas être supérieure à la cote X indiquée ci-dessous. Ces renseignements techniques sont donnés à titre indicatif, ils peuvent être modifiés sans préavis.

DESCRIPTION GENERALE - GENERAL DESCRIPTION:


Ce lève-palettes équilibré est du type léger. Sa conception, sa forme et l'utilisation d'aciers spéciaux ont permis d'obtenir des lève-palettes robustes mais plus légers, donc plus maniables que les modèles courants.

Grâce à sa forme, ce lève-palettes a très peu de hauteur perdue, ce qui permet de proposer une hauteur utile importante par rapport à la hauteur totale.

Ce lève-palettes peut être équipé de différents types d'anneaux ;

- AM : multi-position
- AT : 2 positions (vide/charge)
- AU : auto-équilibré (vide/charge)

Le modèle galvanisé est également proposé en standard.

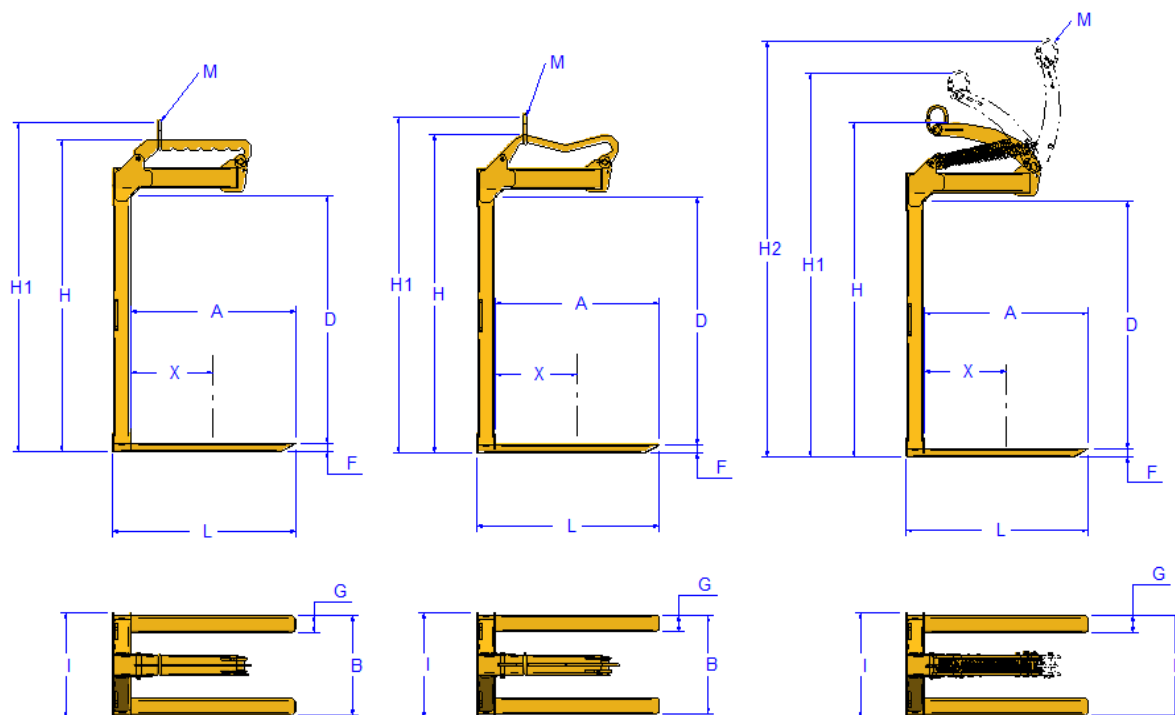
The GEL brick fork is a very light brick fork. The design, the shape and the use of special steel make it extremely robust but light for a better maneuverability compared to the other current types of brick forks.

Thanks to its shape, this brick fork has a very little headroom to take advantage of a large useful height relative to the total height.

This brick fork can be fitted with different hooks:

- AM: multi-position
- AT: 2 positions (empty/full load)
- AU: with self-leveling device (empty/full load)

A galvanized model is also proposed as standard.

CARACTERISTIQUES ET DIMENSIONS - DATAS AND DIMENSIONS:


CODE	DESIGNATION	CMU SWL kg	X mm	A mm	B mm	D mm	F mm	G mm	H1 mm	H2 mm	M mm	L x l x H mm	POIDS A VIDE TARE kg
66061AM	GEL 600 AM	600	400	800	600	1200	36	90	1574		90 x 125 Ø 19	883 x 630 x 1449	38
66061AT	GEL 600 AT	600	400	800	600	1200	36	90	1594		90 x 128 Ø 19	883 x 630 x 1466	38
66061AU	GEL 600 AU	600	400	800	600	1200	36	90	1754	1938	90 x 115 Ø 19	883 x 630 x 1485	40
66121AM	GEL 1200 AM	1200	500	1000	600	1500	50	100	1993		90 x 105 Ø 19	112 x 635 x 1888	92
66121AT	GEL 1200 AT	1200	500	1000	600	1500	50	100	2033		90 x 110 Ø 19	112 x 635 x 1923	92
66121AU	GEL 1200 AU	1200	500	1000	600	1500	50	100	2321	2511	90 x 95 Ø 19	112 x 635 x 2020	108
66151AM	GEL 1500 AM	1500	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø 19	132 x 780 x 2116	111
66151AT	GEL 1500 AT	1500	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø 19	132 x 780 x 2151	111
66151AU	GEL 1500 AU	1500	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø 19	132 x 780 x 2248	130
66201AM	GEL 2000 AM	2000	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø 19	132 x 780 x 2116	111
66201AT	GEL 2000 AT	2000	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø 19	132 x 780 x 2151	111
66201AU	GEL 2000 AU	2000	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø 19	132 x 780 x 2248	130

CODE	DESIGNATION	CMU SWL kg	X mm	A mm	B mm	D mm	F mm	G mm	H1 mm	H2 mm	M mm	L x l x H mm	POIDS A VIDE TARE kg
66061AMG	GEL 600 AM galva	600	400	800	600	1200	36	90	1574		90 x 125 Ø19	883 x 630 x 1449	40
66061ATG	GEL 600 AT galva	600	400	800	600	1200	36	90	1594		90 x 128 Ø19	883 x 630 x 1466	40
66061AUG	GEL 600 AU galva	600	400	800	600	1200	36	90	1754	1938	90 x 115 Ø19	883 x 630 x 1485	42
66121AMG	GEL 1200 AM galva	1200	500	1000	600	1500	50	100	1993		90 x 105 Ø19	112 x 635 x 1888	98
66121ATG	GEL 1200 AT galva	1200	500	1000	600	1500	50	100	2033		90 x 110 Ø19	112 x 635 x 1923	98
66121AUG	GEL 1200 AU galva	1200	500	1000	600	1500	50	100	2321	2511	90 x 95 Ø19	112 x 635 x 2020	115
66151AMG	GEL 1500 AM galva	1500	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø19	1132 x 780 x 2116	118
66151ATG	GEL 1500 AT galva	1500	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø19	1132 x 780 x 2151	118
66151AUG	GEL 1500 AU galva	1500	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø19	1132 x 780 x 2248	139
66201AMG	GEL 2000 AM galva	2000	500	1000	735	1700	60	120	2221		90 x 105 Ø19	1132 x 780 x 2116	118
66201ATG	GEL 2000 AT galva	2000	500	1000	735	1700	60	120	2261		90 x 110 Ø19	1132 x 780 x 2151	118
66201AUG	GEL 2000 AU galva	2000	500	1000	735	1700	60	120	2525	2734	90 x 95 Ø19	1132 x 780 x 2248	139

AVERTISSEMENTS - WARNINGS:

⚠ ATTENTION! En aucun cas, la charge maximale d'utilisation et la position maximale du centre de gravité de la charge ne doivent être dépassées.

► Ces valeurs de charge (CMU) et de centre de gravité (X) sont indiquées dans le tableau précédent, ainsi que sur chacun des accessoires de manutention.

► La fonction du lève-palettes est d'assurer spécifiquement le levage de palettes, à vide ou en charge. De façon générale, ne jamais utiliser un lève-palettes dans des conditions non compatibles avec les règles de sécurité ou pour des fonctions non prévues.

⚠ ATTENTION! Ne pas utiliser le lève-palettes pour soulever des charges non palettisées ou non liées à la palette, telles que des pièces de bois (madriers, planches, bastinges etc.) ou des pièces métalliques (poutrelles...)

RISQUE DE CHUTE DE LA CHARGE

- Une sangle (option) peut être fixée sur le lève palette afin de sécuriser la charge.
- La manutention ne doit jamais être effectuée au-dessus de personnes
- Ne jamais transporter une personne avec le lève-palettes

Il appartient au chef de l'entreprise utilisatrice d'établir les consignes de sécurité relatives à la bonne utilisation de ce matériel sur son site d'exploitation et d'en contrôler l'application.

L'équipement en référence est un accessoire de levage. A ce titre, il doit répondre aux exigences des articles R.233-11, R.233-11-1 et R.233-11-2 du Code du Travail et à l'arrêté du 1/03/2004. SECATOL certifie que cet accessoire a été conçu conformément aux normes et aux règles de calcul applicables, et qu'il s'est assuré de son aptitude à l'emploi.

► Lors de la première mise en service, l'employeur doit procéder ou faire procéder à un examen d'adéquation consistant à vérifier que :

- ⇒ L'accessoire de levage est approprié aux différents appareils de levage sur lesquels l'utilisateur prévoit de l'utiliser et aux travaux à effectuer, ainsi qu'aux risques auxquels les travailleurs sont exposés.
- ⇒ Le crochet de l'appareil de levage utilisé est muni d'un linguet de sécurité à ressort.
- ⇒ Les opérations prévues sont compatibles avec les conditions d'utilisation définies dans la présente notice.

► Lors d'une remise en service, après toute opération de démontage et remontage ou modification susceptible de mettre en cause la sécurité. L'employeur doit procéder ou faire procéder à une vérification comprenant :

- ⇒ L'examen d'adéquation
- ⇒ L'examen de l'état de conservation en particulier des éléments essentiels (anse ou palonnier, crochet, boucles de levage, chaîne ...)
- ⇒ L'épreuve statique (charge = 1.5 x CMU pendant ¼ heure)

⚠ WARNING! The maximum working load and maximum position of the centre of gravity of the load must not be exceeded under any circumstances.

► These safe load (SWL) and centre of gravity (X) values are shown in the above table as well as on each of the handling accessories.

► The role of the brick fork is specifically to lift empty or loaded pallets. As a general rule, brick forks are not to be used under conditions which are incompatible with the safety regulations or for purposes other than those for which they are designed.

⚠ WARNING! Brick forks are not to be used to lift loads which are non-palletised or unattached to the pallet, such as timber (planks, boards, battens, etc.) or metal items (girders, etc.)
RISK OF DROPPED LOAD

- A strap (optional) can be attached to the support provided for this purpose, in order to maintain the load on the brick forks.
- Handling must never be performed over people's heads.
- The brick fork must never be used to carry people.

The director of the user company shall be responsible for defining the safety instructions for the proper use of the equipment on his site of operation and for ensuring that they are applied.

This item of equipment is a lifting accessory. As such it must meet the requirements of articles R.233-11, R.233-11-1 and R.233-11-2 of the Code du Travail (French Labour Code) and the order of 1/03/2004. SECATOL certifies that this accessory has been designed in accordance with the applicable standards and design codes and that it has ensured it is suitable for use.

► When putting the equipment in service for the first time, the employer shall assess or arrange an assessment of its suitability for use. This involves checking that:

- ⇒ The lifting accessory is suitable for the different lifting devices with which the user intends to use it and for the tasks to be performed as well as the risks to which workers are exposed.
- ⇒ The hook of the hoisting appliance is fitted with a spring-loaded safety clip.
- ⇒ The planned operations are compatible with the conditions of use defined herein.

► When putting the equipment back into service after a disassembly, reassembly or modification operation liable to affect safety, the employer shall perform or arrange for a verification comprising:

- ⇒ An assessment of suitability for use
- ⇒ An examination of the state of repair in particular of essential items (lifting hoop or beam, hook, lifting lugs, chain, etc.)
- ⇒ The static load test (load = 1.5 x SWL for 15 minutes)

UTILISATION - USE:**⚠ ATTENTION !**

- ⇒ Avant chaque utilisation, s'assurer de l'état de l'équipement, de la stabilité de la charge et de son maintien sur l'accessoire.
- ⇒ Vérifier systématiquement que les composantes de la charge sont solidement liées avec la palette soulevée.
- ⇒ Vérifier systématiquement l'accrochage avant toute manutention.

► Pour manutentionner la charge, engager les fourches sous la palette jusqu'en butée.

► Si vous disposez d'un système à anneau coulissant (AM ou AT), décaler la maille de tête jusqu'à la position « avant », et vérifier dès le début du levage en charge que la position d'équilibre est légèrement inclinée vers l'arrière (environ 5°). Pour les manœuvres à vide, la maille de tête doit se trouver en position « arrière ».

► Si le lève-palettes s'incline trop vers l'arrière, reposer celui-ci et ajuster la position de l'anneau coulissant pour avoir une inclinaison acceptable.

► Si vous disposez d'un système auto équilibré (AU), vérifier dès le début du levage en charge que la position d'équilibre est légèrement inclinée vers l'arrière (environ 5°).

⚠ ATTENTION !

- ⇒ Vérifier systématiquement l'inclinaison vers l'arrière du lève-palettes en charge ainsi que le maintien de l'anneau en position stable. Dans le cas contraire, vérifier la charge, sa position ainsi que la position de la maille de tête.
- ⇒ Toujours respecter les conditions d'utilisation.

RISQUE DE CHUTE DE LA CHARGE !

► **Hors utilisation**, entreposer ce matériel de manière stable et de manière qu'il ne puisse être endommagé ou détérioré.

⚠ WARNING!

- ⇒ Prior to each use, check the condition of the equipment, the stability of the load and its attachment to the accessory.
- ⇒ Check systematically that the parts of the load are securely attached to the lifted pallet.
- ⇒ Systematically check the hooking of the load before handling.

► Insert the forks under the pallet as far as they will go to handle the load.

► If you have a sliding hook (AM or AT) system, move the top link of the chain to the "forward" position and check as the load begins to lift that the equilibrium position is tilted slightly to the rear (approximately 5°). For no-load operations, the link should be in the "rear" position.

► If the brick fork tilts too much to the rear, set it back down and adjust the position of the sliding hook so as to obtain an acceptable angle of tilt.

► If you have a self-levelling (AU) system, check as the load begins to rise that the equilibrium position is tilted slightly to the rear (approximately 5°).

⚠ WARNING!

- ⇒ Check systematically that the brick fork is tilted back when loaded and that the ring remains securely held in position. If this is not the case, check the load, its position and the top link of the chain.
- ⇒ Always comply with the conditions of use.

RISK OF DROPPED LOAD!

► When not in use, store this item of equipment in a stable manner and in such a way that it cannot be damaged or deteriorated.

OPTIONS :

► Il est possible d'adapter sur l'ensemble des lèves palettes de la gamme GEL une sangle, afin de maintenir la charge sur le lève-palette.

► Grace au dispositif à cliquet, la mise en place de la sangle et la libération de la charge se font rapidement.



► All brick fork in the GEL range can be fitted with a strap, in order to maintain the load on the brick fork.

► Thanks to the ratchet device, the positioning of the strap and the release of the load are done quickly.

MAINTENANCE :

► Procéder régulièrement au graissage des organes mécaniques. Nous préconisons d'utiliser une graisse multiservice insoluble dans l'eau classifiée L-XBEIB2 selon norme ISO 6743-9

► Procéder avant chaque utilisation, et systématiquement en cas d'incident sur l'équipement, aux opérations de contrôle et de maintenance suivantes :

- ⇒ contrôler l'état général, vérifier les soudures
- ⇒ contrôler l'absence de déformation permanente
- ⇒ contrôler les organes de préhension (anneau, maille...)
- ⇒ vérifier l'état des fixations du mécanisme
- ⇒ vérifier le bon fonctionnement du mécanisme
- ⇒ vérifier la lisibilité des différents marquages

► Nous recommandons de consigner ces vérifications sur un carnet de contrôle de manière régulière et au minimum une fois par an.

► Regularly grease the mechanical components. We recommend using a non water-soluble multi-purpose grease (class L-XBEIB2 according to ISO 6743-9)

► Carry out the following inspection and maintenance operations prior to each use and systematically in the event of an incident affecting the equipment:

- ⇒ Check the general condition of the skip and inspect the welds
- ⇒ Check for permanent distortion
- ⇒ Check the lifting points (rings, links, etc.)
- ⇒ Check the condition of the mechanism's fastenings
- ⇒ Check the proper operation of the mechanism
- ⇒ Check the legibility of the different markings

► We recommend that these checks are recorded in an inspection log on a regular basis and a minimum of once a year.

Vérification périodique :

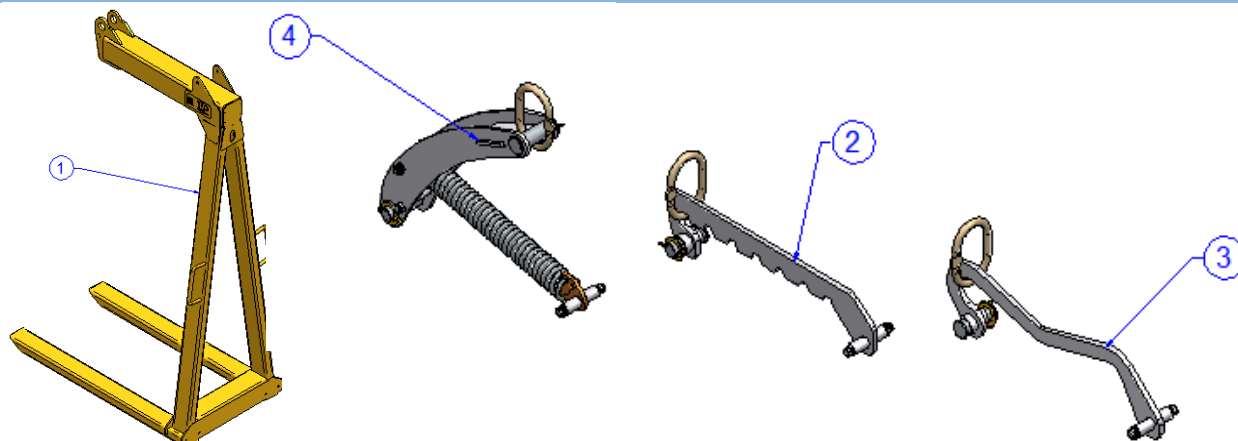
L'équipement doit être soumis tous les douze mois à une vérification périodique comportant un examen ayant pour objet de vérifier son bon état de conservation, et notamment de déceler toute détérioration susceptible d'être à l'origine de situations dangereuses.

⚠ Attention ! toute fissure, usure importante ou déformation permanente doit entraîner le rebut

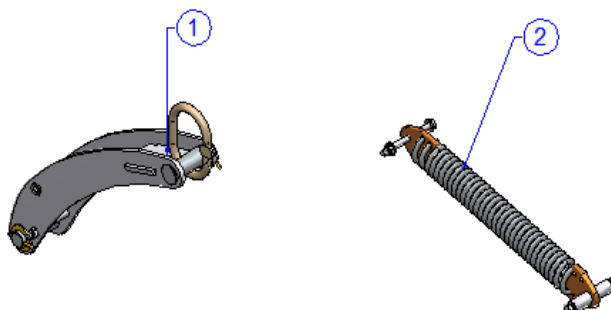
Periodic inspection:

The equipment must be subjected once every twelve months to a periodic inspection consisting of an examination to check its state of repair and in particular any damage liable to cause a hazardous situation.

⚠ WARNING! The skip must be scrapped if it shows signs of cracks, severe wear or permanent deformation

PIECES DETACHEES – SPARE PARTS:

LISTE DE PIECES DETACHEES / SPARE PART LIST

N°	Désignation	Designation	Code
01	Fût GEL 600 kg	GEL 600kg shaft	
01	Fût GEL 1200 kg	GEL 1200 kg shaft	
01	Fût GEL 1500 kg	GEL 1500 kg shaft	
01	Fût GEL 2000 kg	GEL 2000 kg shaft	
02	Kit AM 600 kg	AM 600 kg kit	01SAV 66 000 060 903
02	Kit AM 1200/1500/2000 kg	AM 1500/2000 kg kit	01SAV 66 000 200 903
03	Kit AT 600 kg	AT 600 kg kit	01SAV 66 000 060 902
03	Kit AT 1200/1500/2000 kg	AT 1500/2000 kg kit	01SAV 66 000 200 902
04	Kit AU 600 kg	AU 600 kg kit	01SAV 66 000 060 907
04	Kit AU 1200/1500/2000 kg	AU 1500/2000 kg kit	01SAV 20 003 500 901


LISTE DE PIECES DETACHEES / SPARE PART LIST

N°	Désignation	Designation	Code
01	Kit levier 600 kg	Lever 600 kg kit	01SAV 66 000 060 904
01	Kit levier 1200 à 2000 kg	Lever 1200 à 2000 kg kit	01SAV 20 003 500 902
02	Kit ressort AU 600 kg	AU 600 kg spring kit	01SAV 66 000 060 908
02	Kit ressort AU 1200 à 2000 kg	AU 1200 to 2000 kg spring kit	01SAV 20 003 500 904