

## Centrale à béton Modulo Mix 500

Capacité du malaxeur :	<b>500 litres de béton fini</b>
Rendement horaire :	<b>~ 22-24 m3/heure</b>
Capacité silo ciment :	<b>~ 45 tonnes</b>
Rayon raclant:	env. 8.5 mètres long / 45 godets

### Malaxeur

Avec train-vaseur d'une capacité de 500 litres de béton frais vibré par gâchée  
Revêtement de la cuve en Hardox et pales en fonte  
Porte de vidange frontale

### Skip

1 vitesse « montée » et « descente »

### Cabine de commande

Chauffée, avec éclairage

### Pré-silo

équipé d'un vibreur  
Contenance : env. 1'500 litres, ouverture hydraulique

### Panier guide-benne GH

Diamètre intérieur : 1'600 mm

### Silo à ciment

Contenance : ~ 45 tonnes

### Rayon raclant

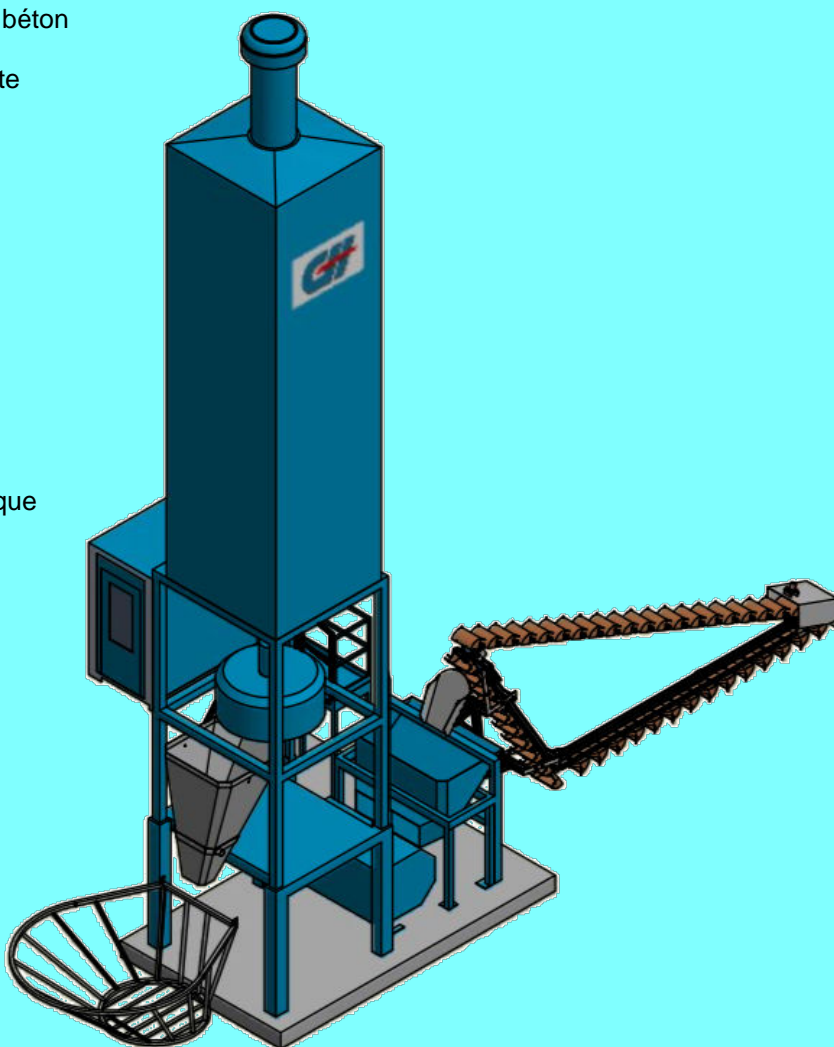
Longueur env. 8,5 mètres / 45 godets

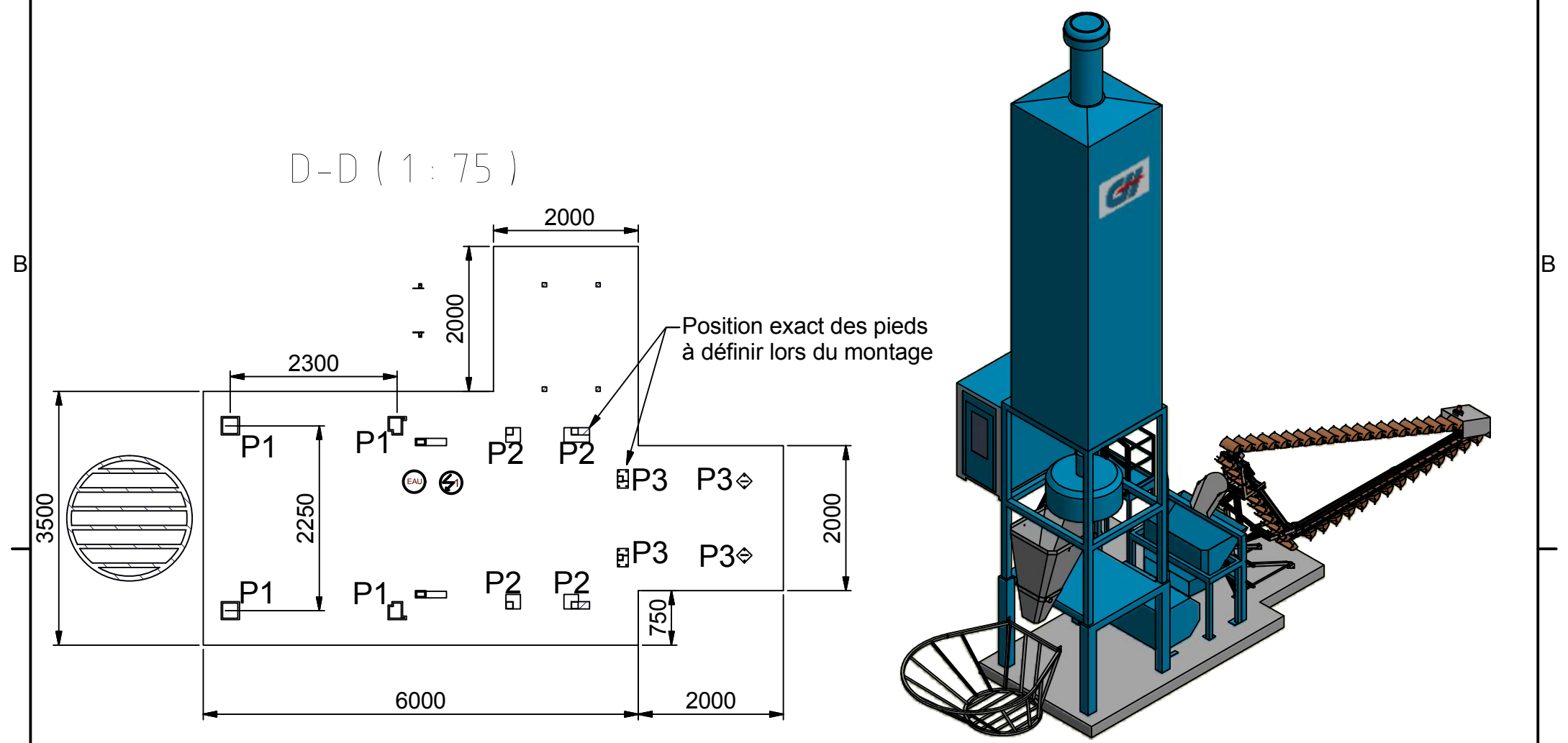
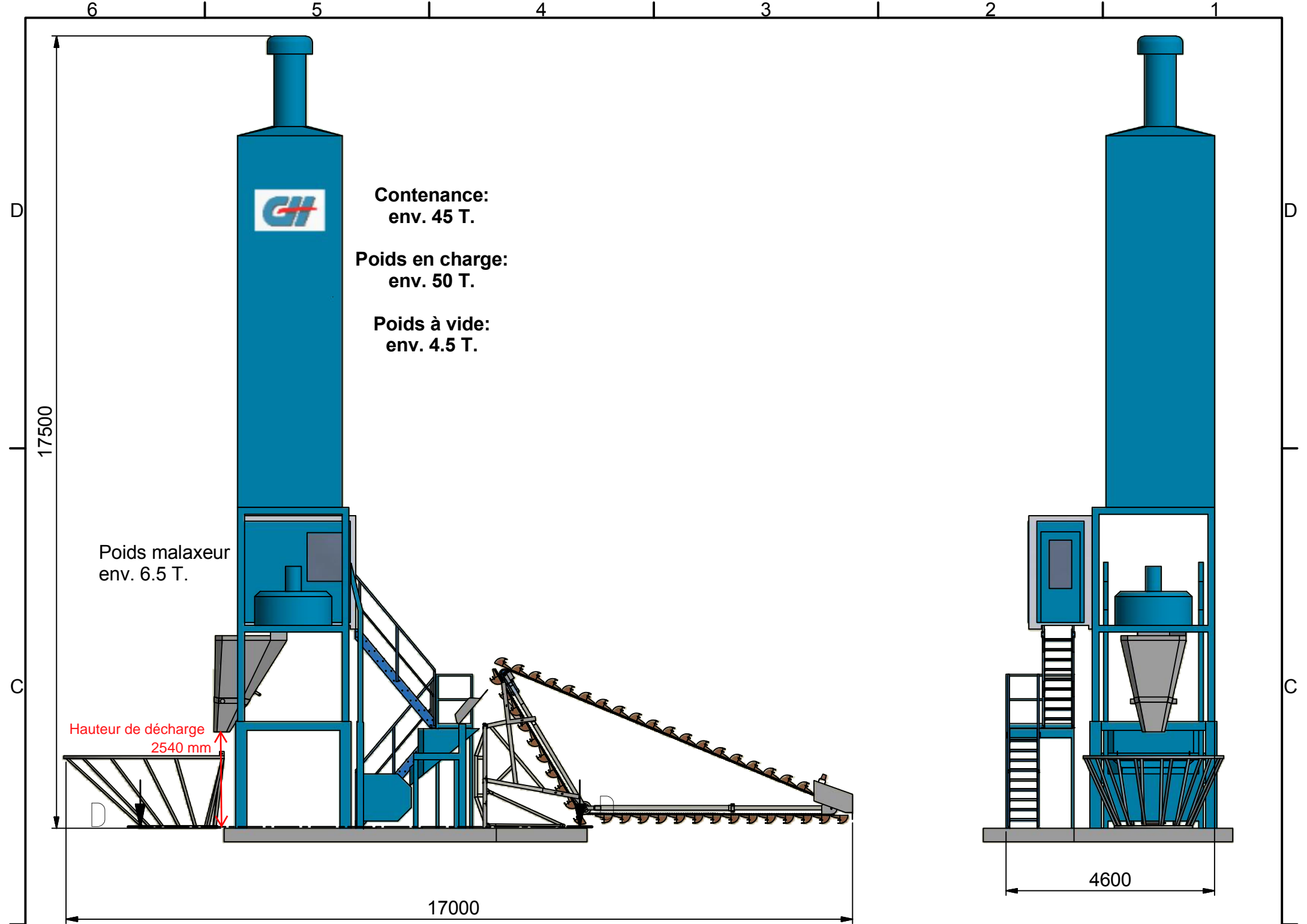
### Dosage de l'eau

Automatique, en direct du réseau

### Armoire de commande GH

Gestion par écran tactile






Charge par pied:  
 P1: 20 To Compression  
 P2: 5 To Compression  
 P3: 2 To Compression

Rendement horaire théorique : 22-24m<sup>3</sup> /h.

Capacité malaxeur : 500L. béton vibré

Plan d'implantation Homberger Julien 23.09.19

⚡ Alimentation machine: 63 A  
 ⚙ Alimentation eau : 1 1/2"

 Champs Lovats 12 1400 Yverdon Tél: 024 424 88 70 Fax: 024 424 88 77	Nom du fichier <i>Modulo_Mix_500</i>	Matière	Echelle <b>1:100</b>	Concepteur <i>JLH</i>	Date
	Description <i>Bras raclant avec pré pesage</i>	Peinture	Dessinateur <i>Fab</i>		Date 25.01.2017
		Modifications			Date